

# Hypertherm®

## HyPerformance® Plasma HPR260XD®

**HPR260XD-laitteessa yhdistyvät suuret leikkausnopeudet, nopea prosessijakso, nopeat vaihdot ja suuri luotettavuus tuottavuuden maksimoimiseksi.**

Hypertherm on kehittänyt runsaan neljän vuosikymmenen aikana yli 100 patentoitua plasmatekniikkaa tarjotakseen asiakkailleen poikkeuksellisen suorituskyvyn, johon he voivat luottaa. HyPerformance-plasmalaitteita on myyty yli 20000 ympäri maailmaa, ja HPRXD-tuoteperheestä on tullut suosituin plasmalaitteiden asiakkaiden keskuudessa, jotka vaativat yhdenmukaisinta leikkauslaatua, suurinta tuottavuutta, alhaisimpia käyttökustannuksia ja verratonta luotettavuutta.

### Tärkeimmät edut

#### Erinomainen leikkauksen laatu ja yhdenmukaisuus

HyPerformance-plasmalaitteet leikkaa pienimuotoisia kappaleita erinomaisella tarkkuudella ja poistamalla viimeistelyvaiheen kustannukset.

- Patentoitu HyDefinition®-tekniikka suuntaa ja kohdistaa plasmakaaren tehokkaammin ja tarkemmin leikkauksissa 64 mm paksuuteen saakka niukkahiilisillä teräksillä.
- Uusi HDI-tekniikka** tuottaa HyDefinition-leikkauslaatua ohuilla ruostumattomilla teräslevyillä, joiden paksuus on 3 – 6 mm.
- Patentoidut järjestelmätekniikat tuottavat yhdenmukaisempaa leikkauslaatua pidemmän aikaa kuin muut markkinoilla olevat järjestelmät.

#### Maksimoitu tuottavuus

HyPerformance-plasmalaitteissa yhdistyvät suuret leikkausnopeudet, nopea prosessijakso, nopeat vaihdot ja suuri luotettavuus tuottavuuden maksimoimiseksi.

#### Minimoidut käyttökustannukset

HyPerformance-plasmalaitteet vähentää käyttökustannuksia ja parantaa tuloksellisuutta.

- LongLife®-tekniikka pidentää merkittävästi kulutusosien kestoikää ja tuottaa yhdenmukaista HyDefinition-leikkauslaatua pidempään kuin muut järjestelmät.

#### Verraton luotettavuus

Laajamittainen testaus yli neljän vuosikymmenen kokemuksella takaa asiakkaille Hypertherm-laadun, johon voi luottaa.



### Käyttötiedot

#### Niukkahiilisen teräksen leikkauskyky

Purseeton*	32 mm
Tuotantotason pistokyky	38 mm
Suurin mahdollinen leikkauskyky	64 mm

#### Ruostumattoman teräksen leikkauskyky

Tuotantotason pistokyky	32 mm
Suurin mahdollinen leikkauskyky	50 mm


#### Alumiinin leikkauskyky

Tuotantotason pistokyky	25 mm
Suurin mahdollinen leikkauskyky	50 mm

\* Toiminto ja materiaalin tyyppi voivat vaikuttaa purseettomaan tulokseen.



## Tekniset tiedot

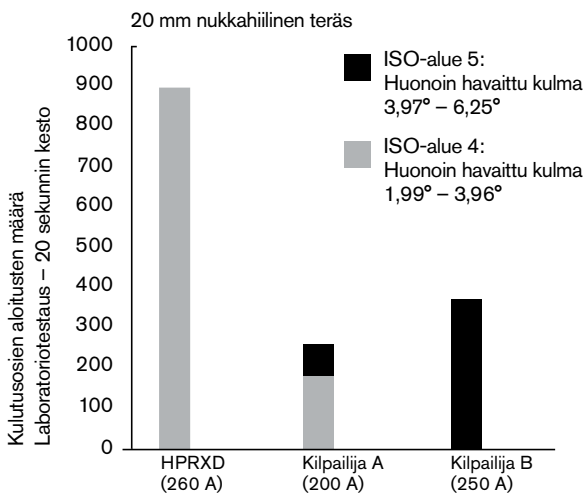
Tulojännitteet	VAC	Hz	Ampeeria
	200/208	50/60	149/144
	220	50/60	136
	240	60	124
	380	50/60	84
	400	50/60	75
	415	50/60	75
	440	60	68
	480	60	62
	600	60	50
Antojännite	175 VDC		
Lähtövirta	260 A		
Paloaikasuhde	100 % lämpötilassa 40 °C tehoavolla 45,5 kW		
Tehokerroin	0,98 antotehoavolla 45,5 kW 		
Maksimi OCV	311 VDC		
Mitat	115 cm K, 82 cm L, 119 cm P		
Paino polttimen kanssa	567 kg		
Kaasulähde	Plasmakaasu Suojakaasu Kaasupaine		
	O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, Ilma, Ar N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , Ilma, Ar 8,3 baaria - manuaalinen kaasukonsoli 8 baaria - automaattinen kaasukonsoli		

\* F5 = 5 % H, 95 % N<sub>2</sub>

\*\* H35 = 35 % H, 65 % Ar



## Leikkauslaatu käyttöä aikana (260 A)



## Cut with confidence

- Hypertherm on rekisteröity standardin ISO 9001: 2000 mukaisesti.
- Hypertherm tarjoaa täyden järjestelmätakuun, joka kattaa polttimen yhden vuoden ajan ja kaikki komponentit kahden vuoden ajan.
- Hyperthermin plasmavirtalähteet on suunniteltu antamaan teollisuuden johtavaa energiatehokkuutta ja tuottavuutta hyötysuhteella yli 90 % tai tehokertoimella jopa 0,98. Erinomainen energiatehokkuus, kulutusosien pitkä kestoikä ja parhaat valmistusprosessit kuluttavat vähemmän luonnonvaroja ja vähentävät ympäristövaikutuksia.



## Käyttötiedot

Materiaali	Virta (ampeeria)	Paksuus (mm)	Likimääräinen leikkausnopeus (mm/min)	
<b>Niukkahiilinen teräs</b>	30	0,5	5355	
		O <sub>2</sub> -plasma	3	1160
		O <sub>2</sub> -suojakaasu	6	665
O <sub>2</sub> -plasma Ilma-suojakaasu	80	3	6145	
		12	1410	
		20	545	
O <sub>2</sub> -plasma Ilma-suojakaasu	130 <sup>†</sup>	6	4035	
		10	2680	
		25	550	
O <sub>2</sub> -plasma Ilma-suojakaasu	200	10	3460	
		20	1575	
		32	750	
O <sub>2</sub> -plasma Ilma-suojakaasu	260 <sup>†</sup>	12	3850	
		20	2170	
		32	1135	
<b>Ruostumaton teräs</b>	60	3	2770	
		F5-plasma	4	2250
		N <sub>2</sub> -suojakaasu	5	1955
			6	1635
H35-ja N <sub>2</sub> -plasma	130 <sup>†</sup>	6	1835	
		12	875	
N <sub>2</sub> -suojakaasu		20	305	
H35-ja N <sub>2</sub> -plasma	200	8	2000	
		12	1800	
N <sub>2</sub> -suojakaasu		20	1000	
H35-plasma N <sub>2</sub> -suojakaasu	260 <sup>†</sup>	10	2030	
		12	1710	
		20	1085	
H35-ja N <sub>2</sub> -plasma	260 <sup>†</sup>	10	2190	
		12	1790	
		20	1320	
N <sub>2</sub> -suojakaasu				
<b>Alumiini</b>	130 <sup>†</sup>	6	2215	
		H35-ja N <sub>2</sub> -plasma	12	1455
			20	815
N <sub>2</sub> -suojakaasu	200	8	4350	
		H35-ja N <sub>2</sub> -plasma	12	3650
			20	1050
N <sub>2</sub> -plasma Ilma-suojakaasu	260 <sup>†</sup>	12	4290	
		20	1940	
		32	940	

HDI

† Kulutusosia voidaan käyttää jopa 45° asteen viisteitykseen.

H35 ja N<sub>2</sub>/N<sub>2</sub> edellyttävät automaattikonsolin käyttämistä.

Käyttötietotaulukossa ei ole kaikkia prosesseja, jotka ovat saatavana HPR260XD-laitteelle. Lisätietoja saa Hyperthermilta.

# Hypertherm®

## Cut with confidence®

Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition ja LongLife ovat tavaramerkkejä, jotka omistaa Hypertherm, Inc. ja ne voivat olla rekisteröityjä Yhdysvalloissa ja/tai muissa maissa.

[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

©9/2012 Hypertherm, Inc. Versio 3  
87080K Suomi / Finnish