

# Hypertherm®

## HyPerformance® Plasma HPR800XD®

**HPR800XD laajentaa HyPerformance-plasmalaitteiden monipuolisuutta ja tarjoaa kaikkein kattavimman prosessointialueen sekä markkinoiden parhaan ruostumattoman teräksen ja alumiinin leikkauskyvyn**

Hypertherm on kehittänyt runsaan neljän vuosikymmenen aikana yli 100 patentoitua plasmatekniikkaa tarjotakseen asiakkailleen poikkeuksellisen suorituskyvyn, johon he voivat luottaa. HyPerformance-plasmalaitteita on myyty yli 20000 ympäri maailmaa, ja HPRXD-tuoteperheestä on tullut suosituin plasmalaitteiden asiakkaiden keskuudessa, jotka vaativat yhdenmukaisinta leikkauslaatua, suurinta tuottavuutta, alhaisimpia käyttökustannuksia ja verratonta luotettavuutta.

### Tärkeimmät edut

**Vertaansa vailla oleva suorituskyky ruostumattomalla teräksellä hyvin ohuista hyvin paksuihin levyihin**

**Uusi HDi-teknikka** tuottaa HyDefinition-leikkauslaatua 3–6 mm paksuilla levyillä, optimoitu kaasujen sekoitus antaa erinomaisia tuloksia paksuusalueella 6–80 mm ja patentoitu PowerPierce™-teknikka mahdollistaa teollisuuden johtavan pisto- ja leikkauskyvyn hyvin paksulla ruostumattomalla teräksellä.

### Vaikuttava prosessointialue ja monipuolisuus

HPR800XD käyttää kaikkia HyPerformance-plasmaprosesseja 30–400 ampeerin alueella niukkahiilisen teräksen, ruostumattoman teräksen ja alumiinin merkkaukseen, viisteitykseen ja leikkaukseen. Monipuolisuus kattaa myös paksut ruostumattomat teräslevyt ja alumiinilevyt jopa 800 ampeerin virranvoimakkuudella.

### Maksimoitu tuottavuus ja parantunut kannattavuus

LongLife® ja HyDefinition®-tekniikat tuottavat yhdenmukaisempaa leikkauslaatua pidemmän aikaa. HyPerformance-plasmalaitte yhdistää tämän yhdenmukaisuuden suurilla leikkauksnopeuksilla ja nopeilla vaihdoilla tuottavuuden maksimoimiseksi ja kannattavuuden parantamiseksi.

### Verratonta luotettavuutta

Laajamittainen testaus yli neljän vuosikymmenen kokemuksella takaa asiakkaille Hypertherm-laadun, johon voi luottaa.



### Käyttötiedot

#### Niukkahiilisen teräksen leikkauskyky

Purseeton*	38 mm
Tuotantotason pistokyky	50 mm
Suurin mahdollinen leikkauskyky	80 mm

#### Ruostumattoman teräksen leikkauskyky

Tuotantotason pistokyky	75 mm
Suurin mahdollinen pistokyky**	100 mm
Irrotus	160 mm

#### Alumiinin leikkauskyky

Tuotantotason pistokyky	75 mm
Irrotus	160 mm

\* Toiminto ja materiaalin tyyppi voivat vaikuttaa purseettomaan tulokseen.  
\*\* Suurin mahdollinen pistokyky edellyttää ohjattua liikeprosessia.  
Katso yksityiskohdat teknisistä asiakirjoista.



## Tekniset tiedot

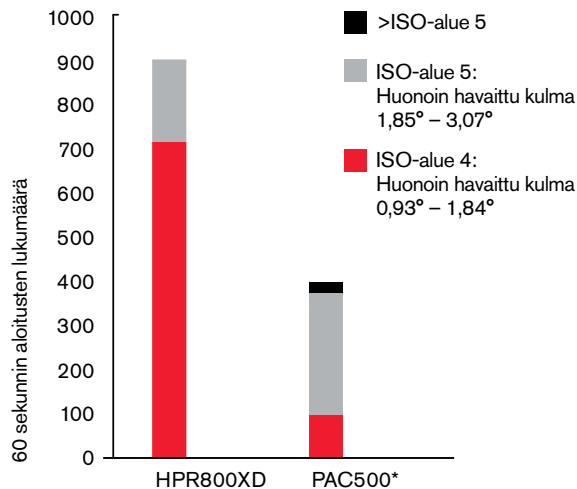
		Per virtalähde		Jäähdyttäjä
Tulojännitteet	VAC	Hz	Ampeeria	Ampeeria
	200/208	50/60	262/252	30
	220	50/60	238	30
	240	60	219	30
	380	50/60	138	20
	400	50/60	131	20
	440	50/60	120	20
	480	60	110	15
	600	60	88	12
Antojännite	200 VDC			
Lähtövirta	800 A			
Paloaikasuhde	100 % lämpötilassa 40° C tehoavolla 160 kW			
Tehokerroin	0,98 @ 160 kW antoteho			
Maksimityhjäkäyntijännite	360 VDC			
Mitat per virtalähde	118 cm K, 88 cm L, 126 cm P			
Jäähdyttäjä	170,2 cm H, 87,6 cm L, 137,2 cm P			
Paino per virtalähde	851 kg			
Jäähdyttäjä	449 kg			
Kaasulähde				
Plasmakaasu	O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, ilma, Ar			
Suojakaasu	N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , ilma, Ar			
Kaasupaine	8,3 baaria manuaalinen kaasukonsoli 8,0 baaria automaattinen kaasukonsoli			

\* F5 = 5 % H, 95 % N<sub>2</sub>  
\*\* H35 = 35 % H, 65 % Ar



### Leikkauslaatu käyttöön aikana (800 A)

75 mm ruostumaton teräs



\*Valmistuksesta poistettu Hypertherm-plasmajärjestelmä

## Cut with confidence

- Hypertherm on rekisteröity standardin ISO 9001: 2000 mukaisesti.
- Hypertherm tarjoaa täyden järjestelmätakuun, joka kattaa polttimen johtoineen yhden vuoden ajan ja kaikki muut komponentit kahden vuoden ajan.
- Hyperthermin plasmavirtalähteet on suunniteltu antamaan teollisuuden johtavaa energiatehokkuutta ja tuottavuutta hyötysuhteella yli 90 % tai tehokertoimella jopa 0,98. Erinomainen energiatehokkuus, kulutusosien pitkä kestoikä ja parhaat valmistusprosessit kuluttavat vähemmän luonnonvaroja ja vähentävät ympäristövaikutuksia.



## Käyttötiedot

Materiaali	Virta (ampeeria)	Paksuus (mm)	Likimääräinen leikkausnopeus (mm/min)	
Niukkahiilinen teräs	30	0,5	5355	
		O <sub>2</sub> -plasma	3	1160
		O <sub>2</sub> -suojakaasu	6	665
O <sub>2</sub> -plasma	80	3	6145	
		Ilma-suojakaasu	12	1410
			20	545
O <sub>2</sub> -plasma	130 <sup>†</sup>	6	4035	
		Ilma-suojakaasu	10	2680
			25	550
O <sub>2</sub> -plasma	260 <sup>†</sup>	10	4440	
		Ilma-suojakaasu	20	2170
			32	1135
O <sub>2</sub> -plasma	400 <sup>†</sup>	12	4430	
		Ilma-suojakaasu	25	2210
			50	795
		80	180	
Ruostumaton teräs	60	3	2770	
		F5-plasma	4	2250
		N <sub>2</sub> -suojakaasu	5	1955
			6	1635
H35- ja N <sub>2</sub> -plasma	130 <sup>†</sup>	6	1835	
		N <sub>2</sub> -suojakaasu	12	875
			20	305
H35- ja N <sub>2</sub> -plasma	260 <sup>†</sup>	6	3980	
		N <sub>2</sub> -suojakaasu	12	1790
			20	1320
H35-plasma	400 <sup>†</sup>	20	1100	
		N <sub>2</sub> -suojakaasu	50	400
			60	280
H35- ja N <sub>2</sub> -plasma	400 <sup>†</sup>	20	1810	
		N <sub>2</sub> -suojakaasu	50	520
			80	180
H35-plasma	800 <sup>†</sup>	75	464	
		N <sub>2</sub> -suojakaasu	125	155
			160	100
Alumiini	130 <sup>†</sup>	6	2215	
		H35- ja N <sub>2</sub> -plasma	12	1455
		N <sub>2</sub> -suojakaasu	20	815
N <sub>2</sub> -plasma	260 <sup>†</sup>	12	4290	
		Ilma-suojakaasu	20	1940
			32	940
H35- ja N <sub>2</sub> -plasma	400 <sup>†</sup>	12	5190	
		N <sub>2</sub> -suojakaasu	50	1000
			80	210
N <sub>2</sub> -plasma	600 <sup>†</sup>	50	1048	
		N <sub>2</sub> -suojakaasu	60	832
			80	600
H35-plasma	800 <sup>†</sup>	75	907	
		N <sub>2</sub> -suojakaasu	160	179

HDI

<sup>†</sup> Kulutusosia voidaan käyttää jopa 45 asteen viisteitykseen.

H35 ja N<sub>2</sub>/N<sub>2</sub> edellyttävät automaattikonsolin käyttämistä.

Käyttötietotaulukossa ei ole kaikkia prosesseja, jotka ovat saatavana HPR800XD-laitteelle. Lisätietoja saa Hyperthermiltä.

# Hypertherm®

## Cut with confidence®

Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition ja LongLife ovat tavaramerkkejä, jotka omistaa Hypertherm, Inc. ja voivat olla rekisteröityjä Yhdysvalloissa ja/tai muissa maissa.

[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

©9/2012 Hypertherm, Inc. Versio 1  
87083K Suomi / Finnish