

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR400XD®

HPR400XD on äärimmäisen suorituskykyinen niukkahiilisen teräksen plasmaleikkauksessa ja tuottaa monipuolisuutensa ansiosta teollisuuden johtavaa leikkauslaatua ruostumattomalla teräksellä

Hypertherm on kehittänyt runsaan neljän vuosikymmenen aikana yli 100 patentoitua plasmatekniikkaa tarjotakseen asiakkailleen poikkeuksellisen suorituskyvyn, johon he voivat luottaa. HyPerformance-plasmalaitteita on myyty yli 20000 ympäri maailmaa, ja HPRXD-tuotepiheestä on tullut suosituin plasmalaitteiden asiakkaiden keskuudessa, jotka vaativat yhdenmukaisinta leikkauslaatua, suurinta tuottavuutta, alhaisimpia käyttökustannuksia ja verratonta luotettavuutta.

Tärkeimmät edut

Erinomainen leikkauslaatu ja yhdenmukaisuus

HyPerformance-plasmalaitteet leikkaa pienimuotoisia kappaleita erinomaisella tarkkuudella ja yhdenmukaisuudella sekä poistaa viimeistelyvaiheen kustannukset.

- HyDefinition®-tekniikka suuntaa ja kohdistaa plasmakaaren tehokkaammin ja tarkemmin 80 mm paksuuteen saakka niukkahiillisellä teräksellä.
- Uusi HDI-tekniikka** tuottaa HyDefinition-leikkauslaatua ohuilla ruostumattomilla teräslevyillä, joiden paksuus on 3–6 mm.
- Patentoidut järjestelmätekniikat tuottavat yhdenmukaisempaa leikkauslaatua pidemmän aikaa kuin muut markkinoilla olevat järjestelmät.

Maksimoitu tuottavuus

HyPerformance-plasmalaitteissa yhdistyvät suuret leikkauksenopeudet, nopea prosessijakso, nopeat vaihdot ja suuri luotettavuus tuottavuuden maksimoimiseksi.

Minimoidut käyttökustannukset

HyPerformance-plasmalaitteet vähentää käyttökustannuksia ja parantaa kannattavuutta.

- LongLife®-tekniikka pidentää merkittävästi kulutusosien kestoikää ja tuottaa yhdenmukaista HyDefinition-leikkauslaatua pidempään kuin muut järjestelmät.

Verratonta luotettavuutta

Laajamittainen testaus yli neljän vuosikymmenen kokemuksella takaa asiakkaille Hypertherm-laadun, johon voi luottaa.



Käyttötiedot

Niukkahiilisen teräksen leikkauskyky

Purseeton*	38 mm
Tuotantotason pistokyky	50 mm
Suurin mahdollinen leikkauskyky	80 mm

Ruostumattoman teräksen leikkauskyky

Tuotantotason pistokyky	45 mm
Suurin mahdollinen pistokyky**	75 mm
Irrotus	80 mm


Alumiinin leikkauskyky

Tuotantotason pistokyky	38 mm
Suurin mahdollinen leikkauskyky	80 mm

* Toiminto ja materiaalin tyyppi voivat vaikuttaa purseettomaan tulokseen.
** Suurin mahdollinen pistokyky edellyttää automaattikonsolia ja ohjattua liikeprosessia. Katso yksityiskohdat teknisistä asiakirjoista.



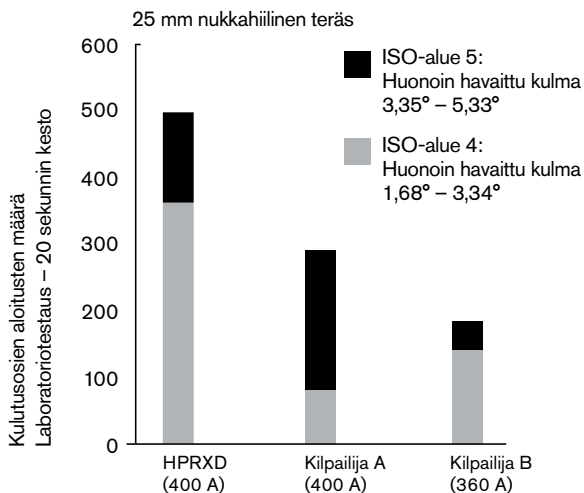
Tekniset tiedot

Tulojännitteet	VAC	Hz	Ampeeria
	200/208	50/60	262/252
	220	50/60	238
	240	60	219
	380	50/60	138
	400	50/60	131
	440	50/60	120
	480	60	110
	600	60	88
Antojännite	200 VDC		
Lähtövirta	400 A		
Paloaikasuhde	100 % lämpötilassa 40° C antoteholla 80 kW		
Tehokerroin	0,98 @ 80 kW lähtöteho 		
Maksimityhjäkäyntijännite	360 VDC		
Mitat	118 cm K, 88 cm L, 126 cm P		
Paino	851 kg		
Kaasulähde			
Plasmakaasu	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, ilma, Ar		
Suojakaasu	N ₂ , O ₂ , ilma, Ar		
Kaasupaine	8,3 baaria manuaalisella kaasukonsolilla 8,0 baaria automaattisella kaasukonsolilla		

* F5 = 5 % H, 95 % N₂
** H35 = 35 % H, 65 % Ar



Leikkauslaatu käyttöiän aikana (400 A)



Cut with confidence

- Hypertherm on rekisteröity standardin ISO 9001: 2000 mukaisesti.
- Hypertherm tarjoaa täyden järjestelmätakuun, joka kattaa polttimen johtoineen yhden vuoden ajan ja kaikki muut komponentit kahden vuoden ajan.
- Hyperthermin plasmavirtalähteet on suunniteltu antamaan teollisuuden johtavaa energiatehokkuutta ja tuottavuutta hyötysuhteella yli 90 % tai tehokertoimella jopa 0,98. Erinomainen energiatehokkuus, kulutusosien pitkä kestoikä ja parhaat valmistusprosessit kuluttavat vähemmän luonnonvaroja ja vähentävät ympäristövaikutuksia.



Käyttötiedot

Materiaali	Virta (ampeeria)	Paksuus (mm)	Likimääräinen leikkausnopeus (mm/min)
Niukkahiilinen teräs	30	0,5	5355
		3	1160
		6	665
O ₂ -plasma O ₂ -suojakaasu	80	3	6145
		12	1410
		20	545
O ₂ -plasma Ilma-suojakaasu	130†	6	4035
		10	2680
		25	550
O ₂ -plasma Ilma-suojakaasu	260†	10	4440
		20	2170
		32	1135
O ₂ -plasma Ilma-suojakaasu	400†	12	4430
		25	2210
		50	795
		80	180
Ruostumaton teräs	60	3	2770
		4	2250
F5-plasma		5	1955
N ₂ -suojakaasu		6	1635
H35- ja N ₂ -plasma	130†	6	1835
		12	875
		20	305
N ₂ -suojakaasu	260†	10	2190
		12	1790
		20	1320
H35-plasma	400†	20	1100
		50	400
		60	280
H35- ja N ₂ -plasma	400†	20	1810
		50	520
		80	180
N ₂ -suojakaasu	130†	6	2215
		12	1455
		20	815
N ₂ -suojakaasu	260†	12	4290
		20	1940
		32	940
H35- ja N ₂ -plasma	400†	12	5190
		50	1000
		80	210

HDI

† Kulutusosia voidaan käyttää jopa 45 asteen viesteitykseen.

H35 ja N₂/N₂ edellyttävät automaattikonsolin käyttämistä.

Käyttötietotaulukossa ei ole kaikkia prosesseja, jotka ovat saatavana HPR400XD-laitteelle. Lisätietoja saa Hyperthermilta.

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition ja LongLife ovat tavaramerkkejä, jotka omistaa Hypertherm, Inc. ja voivat olla rekisteröityjä Yhdysvalloissa ja/tai muissa maissa.

www.hypertherm.com

©9/2012 Hypertherm, Inc. Versio 1
87081K Suomi / Finnish