

# Hypertherm®

## HyPerformance® Plasma HPR130XD®

### **HPR130XD tarjoaa HyDefinition-leikkauslaadun puolitetuilla käyttökustannuksilla.**

Hypertherm on kehittänyt runsaan neljän vuosikymmenen aikana yli 100 patentoitua plasmatekniikkaa tarjotakseen asiakkailleen poikkeuksellisen suorituskyvyn, johon he voivat luottaa. HyPerformance-plasmalaitteita on myyty yli 20000 ympäri maailmaa, ja HPRXD-tuotepiheestä on tullut suosituin plasmalaitteiden asiakkaiden keskuudessa, jotka vaativat yhdenmukaisinta leikkauslaatua, suurinta tuottavuutta, alhaisimpia käyttökustannuksia ja verratonta luotettavuutta.

#### **Tärkeimmät edut**

##### **Erinomainen leikkauksen laatu ja yhdenmukaisuus**

HyPerformance-plasmalaitteet leikkaa pienimuotoisia kappaleita erinomaisella tarkkuudella ja poistamalla viimeistelyvaiheen kustannukset.

- Patentoitu HyDefinition®-tekniikka suuntaa ja kohdistaa plasmakaaren tehokkaammin ja tarkemmin 38 mm paksuuteen saakka.
- **Uusi HDi-tekniikka** tuottaa HyDefinition-leikkauslaatua ohuilla ruostumattomilla teräslevyillä, joiden paksuus on 3–6 mm.
- Patentoidut järjestelmätekniikat tuottavat yhdenmukaisempaa leikkauslaatua pidemmän aikaa kuin muut markkinoilla olevat järjestelmät.

##### **Maksimoitu tuottavuus**

HyPerformance-plasmalaitteissa yhdistyvät suuret leikkauksenopeudet, nopea prosessijakso, nopeat vaihdot ja suuri luotettavuus tuottavuuden maksimoimiseksi.

##### **Minimoidut käyttökustannukset**

HyPerformance-plasmalaitteet vähentävät käyttökustannuksia ja parantavat tuloksellisuutta.

- LongLife®-tekniikka pidentää merkittävästi kulutusosien kestoikää ja tuottaa yhdenmukaista HyDefinition-leikkauslaatua pidempään kuin muut järjestelmät.

##### **Verraton luotettavuus**

Laajamittainen testaus yli neljän vuosikymmenen kokemuksella takaa asiakkaille Hypertherm-laadun, johon voi luottaa.



#### **Käyttötiedot**

##### *Niukkahiilisen teräksen leikkauskyky*

Purseeton*	16 mm
Tuotantotason pistokyky	32 mm
Suurin mahdollinen leikkauskyky	38 mm

##### *Ruostumattoman teräksen leikkauskyky*

Tuotantotason pistokyky	20 mm
Suurin mahdollinen leikkauskyky	25 mm


##### *Alumiinin leikkauskyky*

Tuotantotason pistokyky	20 mm
Suurin mahdollinen leikkauskyky	25 mm

\*Toiminto ja materiaalin tyyppi voivat vaikuttaa purseettomaan tulokseen.



## Tekniset tiedot

Tulojännitteet (3-vaihe) ja virrat	VAC	Hz	Ampeeria
	200/208	50/60	62/58
	220	50/60	58
	240	60	52
	380	50/60	34
	400	50/60	32
	415	50/60	32
	440	60	28
	480	60	26
	600	60	21
Antojännite	50–150 VDC		
Lähtövirta	130 A		
Paloaikasuhde	100 %		
Tehokerroin	0,88 antotehoarvolla 19,5 kW 		
Maksimiyhjäkäyntijännite	311 VDC		
Mitat	97 cm K, 57 cm L, 108 cm P		
Paino polttimen kanssa	317,5 kg		
Kaasulähde			
Plasmakaasu	O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, ilma, Ar		
Suojakaasu	N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , ilma, Ar		
Kaasupaine	8,3 baaria - manuaalinen kaasukonsoli 8 baaria - automaattinen kaasukonsoli		

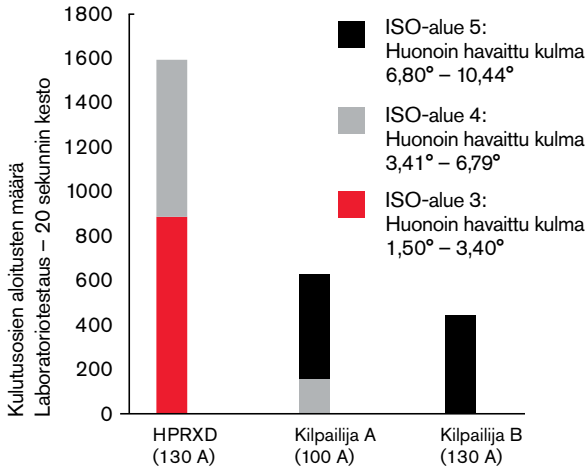
\* F5 = 5 % H, 95 % N<sub>2</sub>

\*\* H35 = 35 % H, 65 % N<sub>2</sub>



## Leikkauslaatu käyttöön aikana (130 ampeeria)

10 mm niukkahiilinen teräs



## Cut with confidence

- Hypertherm on rekisteröity standardin ISO 9001: 2000 mukaisesti.
- Hypertherm tarjoaa täyden järjestelmätakuun, joka kattaa polttimen johtoineen yhden vuoden ajan ja kaikki muut komponentit kahden vuoden ajan.
- Hyperthermin plasmavirtalähteet on suunniteltu antamaan teollisuuden johtavaa energiatehokkuutta ja tuottavuutta hyötysuhteella yli 90 % tai tehokertoimella jopa 0,98. Erinomainen energiatehokkuus, kulutusosien pitkä kestoikä ja parhaat valmistusprosessit kuluttavat vähemmän luonnonvaroja ja vähentävät ympäristövaikutuksia.



## Käyttötiedot

Materiaali	Virta (ampeeria)	Paksuus (mm)	Likimääräinen leikkausnopeus (mm/min)	
Niukkahiilinen teräs	30	0,5	5355	
		O <sub>2</sub> -plasma	3	1160
		O <sub>2</sub> -suojakaasu	6	665
O <sub>2</sub> -plasma	50	1	5000	
		O <sub>2</sub> -suojakaasu	3	1800
		O <sub>2</sub> -suojakaasu	6	950
O <sub>2</sub> -plasma	80	3	6145	
		Ilma-suojakaasu	12	1410
		Ilma-suojakaasu	20	545
O <sub>2</sub> -plasma	130†	6	4035	
		Ilma-suojakaasu	10	2680
		Ilma-suojakaasu	25	550
Ruostumaton teräs	60	3	2770	
		F5-plasma	4	2250
		N <sub>2</sub> -suojakaasu	5	1955
		N <sub>2</sub> -suojakaasu	6	1635
H35-plasma	130†	8	1140	
		N <sub>2</sub> -suojakaasu	12	820
		N <sub>2</sub> -suojakaasu	20	360
H35- ja N <sub>2</sub> -plasma	130†	8	1515	
		N <sub>2</sub> -suojakaasu	12	875
		N <sub>2</sub> -suojakaasu	20	305
Alumiini	45	3	2850	
		Ilma-plasma	4	2660
		Ilma-suojakaasu	6	1695
		H35- ja N <sub>2</sub> -plasma	6	2215
			12	1455
Ilma-suojakaasu	20	815		

HDI

†Kulutusosia voidaan käyttää jopa 45 asteen viisteitykseen.

H35 ja N<sub>2</sub>/N<sub>2</sub> edellyttävät automaattikonsolin käyttämistä.

Käyttötietotaulukossa ei ole kaikkia prosesseja, jotka ovat saatavana HPR130XD-laitteelle. Lisätietoja saa Hyperthermilta.

# Hypertherm®

## Cut with confidence®

Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition ja LongLife ovat tavaramerkkejä, jotka omistaa Hypertherm, Inc. ja ne voivat olla rekisteröityjä Yhdysvalloissa ja/tai muissa maissa.

[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

©9/2012 Hypertherm, Inc. Versio 2  
87079K Suomi / Finnish